

Čtyřstranná hoblovací frézka KXC

4 PO - 5 PO kapacita 230 x 120 mm





Profitek
www.profittek.cz

info@profittek.cz

CHAMBON - GUILLIET
THE HACO GROUP

snadná mechanická přestavitelnost při změně rozměrů frézovaného profilu



Pogumované hnané vytahovací rolny pro odebrání již na čisto obrobeného kusu

Axiálně přestavitelná horní frézovací jednotka



Motorizované přestavení pracovní výšky s krokem 1/10 mm

Dvojitý mechanický digitální displej pro kompenzaci změny úběru třísky v závislosti na průměru upnutého nástroje



Digitální mechanický displej pro snadno přestavitelný přískok boční frézovací jednotky v závislosti na průměru upnutého nástroje



Pneumatický přítlak hnaných podávacích válců První horní ocelový drážkovaný podávací válec zdvojený



Hlavní ovládací panel a 3 zónové plynule regulovatelné nastavení síly přítlaku hnaných podávacích a vytahovacích rol



Jednoduché manuální přestavení základního pracovního stolu pro nastavení úběru třísky na srovnávací a první pravé vertikální frézovací jednotce

Max. rozměry vstupního materiálu (nástroj ø125):	230 x 120 mm
Min. rozměry vstupního materiálu (nástroj ø125):	20 x 8 mm
Min. délka opracovatelného materiálu	480 mm
Otáčky frézovacích vřeten :	6000 tr/min
Délka základacího stolu :	2500 mm
Vertikální a horizontální přestavitelné vedení základacího stolu	
První spodní frézovací jednotka	
Motor	5,5 cv / 4 kW
Průměr fréz (D/d)	125/40 mm
Min/max průměr upnutelného nástroje	ø125 / ø145 mm
Horizontální přestavitelnost bočních frézovacích jednotek	10 mm / +/- 2 mm
Max. úběr třísky	10 mm
Druhá a třetí pravá a levá boční frézovací jednotka	
Průměr frézovací hřídele (d)	ø40 mm
Průměr nástroje D	ø125 mm
Vertikální přestavitelnost	25 mm
Min/max průměr upnutelného nástroje:	ø125 / 200 mm
Prostor pro použití polodrážkovací/drážkovací frézy	ø200 x h25 mm
Zobrazení nastavení polohy frézovacích jednotek na mechanických diditálních displejích	
Přestavení jednotek bez nutnosti otevření krytu stroje	
Motor	1 x 7,5 cv / 5,5 kW
Pravá frézovací jednotka	
Horizontální přestavitelnost	38 mm
Max. úběr třísky	10 mm
Levá frézovací jednotka	
Manuální horizontální polohování levé frézovací hřídele	
Mechanický digitální odečet finální šířky frézovaného profilu	
DUPLEX Displej – rychlá změna bočních přítlaků vzhledem k průměru užitého nástroje	
Max. úběr třísky	10 mm
Čtvrtá horní frézovací jednotka	
Průměr frézovací hřídele (d)	ø40 mm
Průměr nástroje D	ø125(maxi ø200)
Stranové polohování tloušťkovací jednotky s odečtem na mechanickém digitálním display	25 mm
Výškové polohování tloušťkovací jednotky s odečtem na mechanickém digitálním display	112 mm
Motor	7,5 cv / 5,5 kW
Max. úběr třísky	10 mm

NADSTANDARDNÍ VÝBAVA:

NC řízení 2 os + 7" TFT dotykový ovládací panel

Plynule regulovatelná podávací rychlost 4-15 m/min

Motor 7,5 kW pro horní frézovací jednotku

Pátá univerzální 360°polohovatelná frézovací jednotka



Podávání materiálu	
Vstupní hnané drážkované podávací válce D 140 x 50 mm s pneumatickým přítlakem	
Drážkovaný podávací válec D140 12/50 mm před pravou frézovací jednotkou	
Drážkovaný podávací válec ø D 140 mm před horní frézovací jednotkou	
Hnaný pogumovaný vytahovací válec za tloušťkovací jednotkou ø D	
Hladký ocelový vytahovací válec ve stole za tloušťkovací jednotkou	
Podávací rychlost	6 a 12 m/min
Motor	2cv /1,5 kW
Pression pneumatique avec régulation au poste de travail	
Besoin en air comprimé	6 bars - 20l/min
Montée de la poutre motorisée	
Affichage digital mécanique de la hauteur	
Průměry odsávacích přírub:	
Srovnávací jednotka	ø 120 mm
Boční frézovací jednotky	2 x ø 120 mm
Tloušťkovací jednotka	ø 120 mm
Potřebné sání:	5600 m3/h à 34m/s
Volitelná výbava:	
Frézovací hlavy pro srovnávací a tloušťkovací jednotku (D x d x L)	ø125 al ø40 lg 240 mm
Frézovací hlavy pro boční frézovací jednotky	ø125 al ø40 lg 130 mm
Automatický rozběh H/T	
Aretace pracovních hřídelí motorů pro jednoduchou výměnu nástrojů	
Odhlučnění provedení zakrytování stroje	
Přepravní rozměry L x l x h	2740 x 1450 x 1700 mm
Hmotnost	1800 kg
Elektrické napětí 400V - Norm CE	

